

# Réunion du Comité Syndical

Séance du 2 mars 2026

## Liste des délibérations examinées en séance

Affichée en exécution de l'article L.2121-25 du Code Général des Collectivités Territoriales

### Délibérations examinées le 2 mars 2026

Numéro	Objet	Approuvée/ Rejetée
2026-01	Approbation du CFU 2025	Approuvée
2026-02	Affectation du résultat	Approuvée
2026-03	Vote du Budget Primitif 2026	Approuvée
2026-04	Remboursement des charges 2025 des communes	Approuvée
2026-05	Contribution des communes	Approuvée
2026-06	Montant alloué par enfant pour les fournitures scolaires	Approuvée
2026-07	Subventions annuelles aux coopératives scolaires	Approuvée
2026-08	Avis sur la demande d'affiliation au CDG41 du SCOT Vallée du Cher à la Sologne	Approuvée
2026-09	Participation aux frais ULIS 2025-2026 Commune d'Amboise	Approuvée
2026-10	Participation aux frais ULIS 2023 à 2026 école privée Blois	Approuvée
2026-11	Participation aux frais ULIS 2025 Commune de Nazelles-Négron	Approuvée
2026-12	Création d'un poste d'Adjoint Technique Principal de 1ère classe 29,54/35ème annualisés	Approuvée

Publié le 10 MAR. 2026



La Présidente,  
PROVOST Joëlle